



Hakansson Sawblades

Band saw blades

Lames de scies à ruban

Hojas de sierra cinta



GarY Outillage

1196 Gland



Distributeur officiel

Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acier

Bi-Métal Matrix II

Pour les matières pleines

S'utilise pour les métaux non ferreux et les grosses sections en fer et en acier, et pour les matériels pleins et profilés.

Standard M42

Petites et moyennes dimensions

Haute résistance à la chaleur et à l'usure.
Pour le sciage des contours.
Pour usage courant dans les ateliers mécaniques et les ateliers d'outillage pour petites et moyennes dimensions.

ALLPOWER® M42

Pour la coupe des matières difficiles telles que les aciers inoxydables, le monel, le nickel, l'inconel, le titane, etc.

Haute résistance à la chaleur et à l'usure.
Convient à la coupe de production ou non sur des matériaux modérément ou très difficiles à couper.
Pour les grands profilés et les pleins.
Pour les métaux non ferreux.

COMMANDER™ M42

Pour les aciers à outils, les profilés en acier et les matériaux non ferreux

Géométrie de denture positive unique pour une coupe plus rapide et des surfaces plus lisses.
Cette lame est spécialement étudiée avec un profondeur de gorge plus importante, de manière à optimiser l'évacuation des copeaux.

OPTIMIZER™ M42

Denture spécialement étudiée pour faciliter l'évacuation des copeaux

Haute résistance à la chaleur et à l'usure.
Convient à la coupe de production ou non sur des matériaux modérément ou très difficiles à couper.
Pour les grands profilés et les pleins, pour les métaux non ferreux.

Lames de scie à ruban pour la coupe de bois, viande et l'industrie alimentaire

COUTEAUX A RUBAN

Les couteaux à ruban HAKANSSON pour l'industrie alimentaire sont fabriqués en 3 modèles différents
Tranchant droit / Tranchant ondulé / Tranchant dentelé

Tranchant droit

Pour couper les matériaux doux ou fibreux, donne une finition lisse sans déchirer ni produire des bords grossiers.

Tranchant ondulé

Éponge cellulosique, pain, gâteau, caoutchouc, joints, garniture d'étanchéité, cuir, matériau ondulé en aluminium doux, meules flexibles.

Tranchant dentelé

S'utilise pour les mêmes matériaux que le tranchant ondulé, coupe plus vite, mais avec un fini un peu plus grossier.

SILCO® FLEXBACH

La SILCO® est produite dans un grand choix de largeurs, de pas de denture et de profils de denture.

Pour couper l'aluminium, le laiton, le bronze, le fer forgé, le cuivre, le plomb, le zinc, le graphite, la fibre de verre, le plastique, le liège et de verre, et autres métaux non ferreux

PRIMECUT® / SEACUT®

Primecut® / Seacut®

Pour une coupe plus économique, plus rapide et plus propre, avec moins de déchets.

Primecut® et Seacut® sont connus pour leur qualité exceptionnelle. Le matériau est en acier fin, la denture est usinée avec précision ou rectifiée en profondeur. Les techniques de trempe électronique utilisées depuis longtemps par Hakansson a été encore améliorée par l'introduction d'ID-2, un processus de trempe haute fréquence pour un maximum de dureté et de durabilité.



Gary Outillage

1196 Gland

Tel: 022 364 72 81

Fax: 022 364 35 83

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acièr									
60104109	BIM M42	FV	3/8	10MMX10-14		.035	0.90	12,90	6,00

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acièr									
60121036	BIM M42	F	1/2	12MMX10	AR	.025	0.63	13,50	7,00
60124106	BIM M42	FV	1/2	12MMX10-14		.025	0.63	13,50	7,00
60121436	BIM M42	F	1/2	12MMX14	AR	.025	0.63	13,50	7,00
60121039	BIM M42	F	1/2	12MMX10	AR	.035	0.90	13,50	7,00
60124109	BIM M42	FV	1/2	12MMX10-14		.035	0.90	13,50	7,00
60121439	BIM M42	F	1/2	12MMX14	AR	.035	0.90	13,50	7,00
65120339	BIM M42	PC	1/2	12MMX3	AR	.035	0.90	13,50	7,00
65120439	BIM M42	PC	1/2	12MMX4	AR	.035	0.90	13,50	7,00
60126009	BIM M42	FV	1/2	12MMX6-10		.035	0.90	13,50	7,00

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acièr									
60191039	BIM M42	F	3/4	19MMX10	AR	.035	0.90	15,45	8,00
60194109	BIM M42	FV	3/4	19MMX10-14		.035	0.90	15,45	8,00
60191439	BIM M42	F	3/4	19MMX14	AR	.035	0.90	15,45	8,00
65190409	BIM M42	PC	3/4	19MMX4	RS	.035	0.90	15,45	8,00
64194609	BIM M42	PFV	3/4	19MMX4-6		.035	0.90	15,45	8,00
60195809	BIM M42	FV	3/4	19MMX5-8		.035	0.90	15,45	8,00
60196009	BIM M42	FV	3/4	19MMX6-10		.035	0.90	15,45	8,00
60198209	BIM M42	FV	3/4	19MMX8-12		.035	0.90	15,45	8,00

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acièr									
70271009	BIM MAT	F	1	27MMX10	RS	.035	0.90	15,80	8,00
70274109	BIM MAT	FV	1	27MMX10-14		.035	0.90	15,80	8,00
60274109	BIM M42	FV	1	27MMX10-14		.035	0.90	15,80	8,00
68272309	COM. M42	PCVII	1	27MMX2-3		.035	0.90	15,80	8,00
64272309	ALLP.M42	PFV	1	27MMX2-3		.035	0.90	15,80	8,00
64270309	ALLP.M42	PF	1	27MMX3	RS	.035	0.90	15,80	8,00
68273409	COM. M42	PCVII	1	27MMX3-4		.035	0.90	15,80	8,00
64273409	ALLP.M42	PFV	1	27MMX3-4		.035	0.90	15,80	8,00
64270409	ALLP.M42	PF	1	27MMX4	RS	.035	0.90	15,80	8,00
74274609	BIM MAT	PFV	1	27MMX4-6		.035	0.90	15,80	8,00
68274609	COM. M42	PCVII	1	27MMX4-6		.035	0.90	15,80	8,00
64274609	ALLP.M42	PFV	1	27MMX4-6		.035	0.90	15,80	8,00
70275809	BIM MAT	FV	1	27MMX5-8		.035	0.90	15,80	8,00
64275809	ALLP.M42	PFV	1	27MMX5-8		.035	0.90	15,80	8,00
70270609	BIM MAT	F	1	27MMX6	RS	.035	0.90	15,80	8,00
70276009	BIM MAT	FV	1	27MMX6-10		.035	0.90	15,80	8,00
60276009	BIM M42	FV	1	27MMX6-10		.035	0.90	15,80	8,00
70270809	BIM MAT	F	1	27MMX8	RS	.035	0.90	15,80	8,00
60278209	BIM M42	FV	1	27MMX8-12		.035	0.90	15,80	8,00



Gary Outillage

1196 Gland

Tel: 022 364 72 81

Fax: 022 364 35 83



Distributeur officiel

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acier									
64340101	OPT M42	PO	1 1/4	34MMX1.25	RS	.042	1.06	17,80	10,00
68342301	COM. M42	PCVII	1 1/4	34MMX2-3		.042	1.06	17,80	10,00
64342301	ALLP.M42	PFV	1 1/4	34MMX2-3		.042	1.06	17,80	10,00
68343401	COM. M42	PCVII	1 1/4	34MMX3-4		.042	1.06	17,80	10,00
64343401	ALLP.M42	PFV	1 1/4	34MMX3-4		.042	1.06	17,80	10,00
74344601	BIM MAT	PFV	1 1/4	34MMX4-6		.042	1.06	17,80	10,00
68344601	COM. M42	PCVII	1 1/4	34MMX4-6		.042	1.06	17,80	10,00
64344601	ALLP.M42	PFV	1 1/4	34MMX4-6		.042	1.06	17,80	10,00
74345801	BIM MAT	PFV	1 1/4	34MMX5-8		.042	1.06	17,80	10,00
64345801	ALLP.M42	PFV	1 1/4	34MMX5-8		.042	1.06	17,80	10,00
60346001	BIM M42	FV	1 1/4	34MMX6-10		.042	1.06	17,80	10,00

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acier									
68412300	COM. M42	PCVII	1 1/2	41MMX2-3		.050	1.27	26,15	12,00
64412300	ALLP.M42	PFV	1 1/2	41MMX2-3		.050	1.27	26,15	12,00
64410300	ALLP.M42	PF	1 1/2	41MMX3	RS	.050	1.27	26,15	12,00
68413400	COM. M42	PCVII	1 1/2	41MMX3-4		.050	1.27	26,15	12,00
64413400	ALLP.M42	PFV	1 1/2	41MMX3-4		.050	1.27	26,15	12,00
64410400	ALLP.M42	PF	1 1/2	41MMX4	RS	.050	1.27	26,15	12,00
68414600	COM. M42	PCVII	1 1/2	41MMX4-6		.050	1.27	26,15	12,00
64414600	ALLP.M42	PFV	1 1/2	41MMX4-6		.050	1.27	26,15	12,00
64415800	ALLP.M42	PFV	1 1/2	41MMX5-8		.050	1.27	26,15	12,00

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acier									
64540102	OPT M42	PO	2	54MMX1.25	RS	.063	1.60	39,60	20,00
64541202	OPT M42	POV	2	54MMX1.3-2		.063	1.60	39,60	20,00
68542302	COM. M42	PCVII	2	54MMX2-3		.063	1.60	39,60	20,00
64542302	ALLP.M42	PFV	2	54MMX2-3		.063	1.60	39,60	20,00
68543402	COM. M42	PCVII	2	54MMX3-4		.063	1.60	39,60	20,00
64543402	ALLP.M42	PFV	2	54MMX3-4		.063	1.60	39,60	20,00
68544602	COM. M42	PCVII	2	54MMX4-6		.063	1.60	39,60	20,00

Art. Nr.	Produit	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour la coupe de l'acier									
64678102	OPT M42	POV	2 5/8	67MMX0.8-1.3		.063	1.60	55,10	38,00
64671202	OPT M42	POV	2 5/8	67MMX1.3-2		.063	1.60	55,10	38,00
64672302	ALLP.M42	PFV	2 5/8	67MMX2-3		.063	1.60	55,10	38,00



Gary Outillage

1196 Gland

Tel: 022 364 72 81

Fax: 022 364 35 83

Art. Nr.	Product	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour couper la bois									
10061036	SILCO	F	1/4	6MMX10	AR	.025	0.63	3,40	6,00
10061436	SILCO	F	1/4	6MMX14	AR	.025	0.63	3,40	6,00
10061806	SILCO	F	1/4	6MMX18	RS	.025	0.63	3,40	6,00
15060436	SILCO	PC	1/4	6MMX4	AR	.025	0.63	3,40	6,00
15060636	SILCO	PC	1/4	6MMX6	AR	.025	0.63	3,40	6,00
10060836	SILCO	F	1/4	6MMX8	AR	.025	0.63	3,40	6,00
10101036	SILCO	F	3/8	10MMX10	AR	.025	0.63	3,75	6,00
10101436	SILCO	F	3/8	10MMX14	AR	.025	0.63	3,75	6,00
15100336	SILCO	PC	3/8	10MMX3	AR	.025	0.63	3,75	6,00
15100436	SILCO	PC	3/8	10MMX4	AR	.025	0.63	3,75	6,00
12100636	SILCO	C	3/8	10MMX6	AR	.025	0.63	3,75	6,00
10100836	SILCO	F	3/8	10MMX8	AR	.025	0.63	3,75	6,00
20121036	SILCO	F	1/2	12MMX10	AR	.025	0.63	3,75	7,00
20121436	SILCO	F	1/2	12MMX14	AR	.025	0.63	3,75	7,00
20121806	SILCO	F	1/2	12MMX18	RS	.025	0.63	3,75	7,00
22120306	SILCO	C	1/2	12MMX3	RS	.025	0.63	3,75	7,00
25120336	SILCO	PC	1/2	12MMX3	AR	.025	0.63	3,75	7,00
25120436	SILCO	PC	1/2	12MMX4	AR	.025	0.63	3,75	7,00
22120636	SILCO	C	1/2	12MMX6	AR	.025	0.63	3,75	7,00
25120636	SILCO	PC	1/2	12MMX6	AR	.025	0.63	3,75	7,00
20120836	SILCO	F	1/2	12MMX8	AR	.025	0.63	3,75	7,00
20161038	SILCO	F	5/8	16MMX10	AR	.032	0.81	4,05	8,00
20161438	SILCO	F	5/8	16MMX14	AR	.032	0.81	4,05	8,00
22160308	SILCO	C	5/8	16MMX3	RS	.032	0.81	4,05	8,00
12160406	SILCO	C	5/8	16MMX4	RS	.025	0.63	4,05	8,00
22160408	SILCO	C	5/8	16MMX4	RS	.032	0.81	4,05	8,00
25190336	SILCO	PC	3/4	19MMX3	AR	.032	0.81	4,75	8,00
20191038	SILCO	F	3/4	19MMX10	AR	.032	0.81	4,75	8,00
20191438	SILCO	F	3/4	19MMX14	AR	.032	0.81	4,75	8,00
25190338	SILCO	PC	3/4	19MMX3	AR	.032	0.81	4,75	8,00
20190638	SILCO	F	3/4	19MMX6	AR	.032	0.81	4,75	8,00
22190638	SILCO	C	3/4	19MMX6	AR	.032	0.81	4,75	8,00
20251039	SILCO	F	1	25MMX10	AR	.035	0.90	5,65	8,00
20251439	SILCO	F	1	25MMX14	AR	.035	0.90	5,65	8,00
25250339	SILCO	PC	1	25MMX3	AR	.035	0.90	5,65	8,00
22250329	SILCO	C	1	25MMX3	AS	.035	0.90	5,65	8,00
22250409	SILCO	C	1	25MMX4	RS	.035	0.90	5,65	8,00
20250639	SILCO	F	1	25MMX6	AR	.035	0.90	5,65	8,00
20250839	SILCO	F	1	25MMX8	AR	.035	0.90	5,65	8,00
22310301	SILCO	C	1 1/4	31MMX3	RS	.042	1.06	7,60	10,00
25310141	SILCO	PC	1 1/4	31MMX3/4	No Set	.042	1.06	7,60	10,00
25310151	SILCO	PC	1 1/4	31MMX3/4	RS .080" - 2.03MM	.042	1.06	7,60	10,00
25310161	SILCO	PC	1 1/4	31MMX3/4	RS .086" - 2.18MM	.042	1.06	7,60	10,00
25310171	SILCO	PC	1 1/4	31MMX3/4	RS .080	.042	1.06	7,60	10,00
25310181	SILCO	PC	1 1/4	31MMX3/4	RS .080	.042	1.06	7,60	10,00
20310631	SILCO	F	1 1/4	31MMX6	AR	.042	1.06	7,60	10,00
25317841	SILCO	PC	1 1/4	31MMX7/8	No Set	.042	1.06	7,60	10,00
25317851	SILCO	PC	1 1/4	31MMX7/8	RS .080	.042	1.06	7,60	10,00
25317861	SILCO	PC	1 1/4	31MMX7/8	RS .086	.042	1.06	7,60	10,00
25317871	SILCO	PC	1 1/4	31MMX7/8	RS .090	.042	1.06	7,60	10,00
25317881	SILCO	PC	1 1/4	31MMX7/8	RS .100	.042	1.06	7,60	10,00
20310831	SILCO	F	1 1/4	31MMX8	AR	.042	1.06	7,60	10,00



Gary Outillage

1196 Gland

Tel: 022 364 72 81

Fax: 022 364 35 83

Art. Nr.	Product	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour couper la bois									
25380041	SILCO	PC	1 1/2	38MMX1	No Set	.042	1.06	11,50	12,00
25380051	SILCO	PC	1 1/2	38MMX1	RS .080	.042	1.06	11,50	12,00
25380061	SILCO	PC	1 1/2	38MMX1	RS .086	.042	1.06	11,50	12,00
25380071	SILCO	PC	1 1/2	38MMX1	RS .090	.042	1.06	11,50	12,00
25380081	SILCO	PC	1 1/2	38MMX1	RS .100	.042	1.06	11,50	12,00
25387841	SILCO	PC	1 1/2	38MMX7/8	No Set	.042	1.06	11,50	12,00
25387851	SILCO	PC	1 1/2	38MMX7/8	RS .080	.042	1.06	11,50	12,00
25387861	SILCO	PC	1 1/2	38MMX7/8	RS .086	.042	1.06	11,50	12,00
25387871	SILCO	PC	1 1/2	38MMX7/8	RS .090	.042	1.06	11,50	12,00
25387881	SILCO	PC	1 1/2	38MMX7/8	RS .100	.042	1.06	11,50	12,00
25510041	SILCO	PC	2	51MMX1	No Set	.042	1.06	15,80	14,00
25510051	SILCO	PC	2	51MMX1	RS .080	.042	1.06	15,80	14,00
25510061	SILCO	PC	2	51MMX1	RS.086	.042	1.06	15,80	14,00
25510071	SILCO	PC	2	51MMX1	RS.090	.042	1.06	15,80	14,00
25510081	SILCO	PC	2	51MMX1	RS .100	.042	1.06	15,80	14,00

Art. Nr.	Product	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour couper la bois									
80061433	HOBBY	F	1/4	6MMX14	AR	.014	0.36	4,65	6,00
82060403	HOBBY	C	1/4	6MMX4	RS	.014	0.36	4,65	6,00
80060633	HOBBY	F	1/4	6MMX6	AR	.014	0.36	4,65	6,00
82100403	HOBBY	C	3/8	10MMX4	RS	.014	0.36	5,80	6,00
80100633	HOBBY	F	3/8	10MMX6	AR	.014	0.36	5,80	6,00
82160403	HOBBY	C	5/8	16MMX4	RS	.014	0.36	6,15	8,00
80160633	HOBBY	F	5/8	16MMX6	AR	.014	0.36	6,15	8,00

**Gary Outillage**

1196 Gland

Tel: 022 364 72 81

Fax: 022 364 35 83

Art. Nr.	Product	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm nombre de dents	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Lames de scie à ruban pour couper la viande									
97120425	PRIMECUT	PCII	1/2	12MMX4	AS		0.50	3,60	7,00
82120326	PRIMECUT	C	1/2	12MMX3	AS	.025	0.63	3,60	7,00
82160323	SEACUT	C	5/8	16MMX3	AS	.014	0.36	4,05	8,00
97160323	SEACUT	PCII	5/8	16MMX3	AS		0.36	4,05	8,00
97160324	SEACUT	PCII	5/8	16MMX3	AS		0.40	4,05	8,00
97160320	PRIMECUT	PCII	5/8	16MMX3	AS		0.50	4,05	8,00
97160425	PRIMECUT	PCII	5/8	16MMX4	AS		0.50	4,05	8,00
86160325	PRIMECUT	PC	5/8	16MMX3	AS	.020	0.51	4,05	8,00
86160425	PRIMECUT	PC	5/8	16MMX4	AS	.020	0.51	4,05	8,00
97160325	PRIMECUT	PCII	5/8	16MMX3	AS		0.56	4,05	8,00
97160326	PRIMECUT	PCII	5/8	16MMX3	AS		0.60	4,05	8,00
97160426	PRIMECUT	PCII	5/8	16MMX4	AS		0.60	4,05	8,00
86160326	PRIMECUT	PC	5/8	16MMX3	AS	.025	0.63	4,05	8,00
86160426	PRIMECUT	PC	5/8	16MMX4	AS	.025	0.63	4,05	8,00
97190320	PRIMECUT	PCII	3/4	19MMX3	AS		0.50	4,25	8,00
97190425	PRIMECUT	PCII	3/4	19MMX4	AS		0.50	4,25	8,00
82190425	PRIMECUT	C	3/4	19MMX4	AS	.020	0.51	4,25	8,00
97190325	PRIMECUT	PCII	3/4	19MMX3	AS		0.56	4,25	8,00
97190326	PRIMECUT	PCII	3/4	19MMX3	AS		0.60	4,25	8,00
97190426	PRIMECUT	PCII	3/4	19MMX4	AS		0.60	4,25	8,00
82190326	PRIMECUT	C	3/4	19MMX3	AS	.025	0.63	4,25	8,00
82190426	PRIMECUT	C	3/4	19MMX4	AS	.025	0.63	4,25	8,00

Art. Nr.	Product	Type de denture	Largeur en INCH	Largeur en mm	Type d'avoyage	Epaisseur en INCH	Epaisseur en mm	Prix CHF	Prix de soudure
Couteaux à ruban pour couper divers matériaux									
91001010	Bandknife straight	Tranchant droit	3/8	10MM			0.45-0.50	4,60	6,00
91002010	Bandknife Wavy	Tranchant ondulé	3/8	10MM			0.45-0.50	12,80	6,00
91003010	Bandknife Scallop	Tranchant dentelé	3/8	10MM			0.45-0.50	9,45	6,00
91001015	Bandknife straight	Tranchant droit	5/8	15MM			0.45-0.50	5,00	7,00
91002015	Bandknife Wavy	Tranchant ondulé	5/8	15MM			0.45-0.50	13,10	7,00
91003015	Bandknife Scallop	Tranchant dentelé	5/8	15MM			0.45-0.50	9,80	7,00
91001020	Bandknife straight	Tranchant droit	3/4	20MM			0.45-0.50	5,75	8,00
91002020	Bandknife Wavy	Tranchant ondulé	3/4	20MM			0.45-0.50	15,00	8,00
91003020	Bandknife Scallop	Tranchant dentelé	3/4	20MM			0.45-0.50	11,30	8,00
91001025	Bandknife straight	Tranchant droit	1	25MM			0.45-0.50	6,70	8,00
91002025	Bandknife Wavy	Tranchant ondulé	1	25MM			0.45-0.50	20,10	8,00
91003025	Bandknife Scallop	Tranchant dentelé	1	25MM			0.45-0.50	15,75	8,00



GarY Outillage

1196 Gland



Distributeur officiel

Generalites

Type de denture

Type	Denture
F	Standard
FV	Standard pas variable angle droit
PC	Crochet positive
Allpower PF	Standard pas regulier positive
Allpower PFV	Standard pas variable positive
Commander PCVII	Pas variable
Optimaizer PO	Standard
Optimaizer POV	Pas variable

Type d'avoyage

Raker set (RS)



Selon ce mode d'avoyage, une dent est décalée vers la droite, la suivante vers la gauche et la troisième est droite. La coupe est assurée principalement par les deux dents décalées, tandis que la dent droite sert à l'éjection des copeaux. Cet avoyage est recommandé en particulier pour le tronçonnage des barres, des pièces forgées, des pièces embouties, la fabrication de matrices, la coupe par friction, etc.

Alternate set (AS)



Selon cette configuration, les dents sont alternativement décalées vers la droite et vers la gauche. Les lames de scies alimentaires Håkansson sont avoyées de cette façon. Cet avoyage est principalement utilisé sur les rubans coupe bois.

Alternative Rake (AR)



Avoyage : droite, gauche, droite, gauche, horizontale. Recommandé pour le sciage de certains contours et pour une coupe plus rapide.



GarY Outillage

1196 Gland



Distributeur officiel

Problèmes et solutions

Dévêtissage ou fendage des dents.

Choisir le pas et la vitesse adéquats. Supprimer les vibrations en tenant fermement la pièce à couper. Attention au recul.

Rupture de ruban ou bris à la soudure.

Placer les guides aussi près que possible.

Guides latéraux trop serrés.

Régler la tension du ruban. Jauge de ruban trop lourde pour le diamètre des roues. Réduire l'alimentation.

Denture prématurément émoussée.

Réduire la vitesse. Laisser les dents enfoncées. Régler la pression d'alimentation. Consulter le tableau de coupe pour le bon choix de lame.

La lame ne coupe pas droit.

Alléger l'alimentation. Placer les guides aussi près que possible. Régler les guides pour uniformiser l'usure. Augmenter la tension du ruban. Choisir un pas plus gros.

Barbes au dos ou rayures sur le côté de la dent.

Régler les deux rouleaux de tranchant arrière de manière à répartir la pression uniformément entre les deux. Régler les guides latéraux. Vérifier le. Vérifier l'alignement lubrifiant.

Lame de scie vibre dans la coupe.

Consulter le tableau de coupe pour le bon choix de lame. Tenir fermement la pièce à couper. Augmenter la tension du ruban. Régler la pression d'alimentation. Augmenter la vitesse.

Chargement des gorges.

Adapter la vitesse aux propriétés du matériau. À couper choisir un pas plus gros.

Fini superficiel rugueux.

Choisir une lame à pas plus fin. Augmenter la vitesse.

Réduire la pression d'alimentation.

Taux de coupe trop lent.

Choisir un pas plus gros. Augmenter la pression d'alimentation.

Augmenter la vitesse.

Perte prématurée d'avoyage.

Lames de scie trop larges pour le rayon à couper.

Réduire la vitesse. Ajuster les guides.

Lame tordue.

Réduire la pression d'alimentation.

Guides latéraux trop serrés. Adapter le choix de la lame au rayon à couper.

Le ruban se coince dans la coupe. Le ruban se bloque dans la pièces.

Réduire la pression d'alimentation.

Vérifier la tension de la lame. Réduire la vitesse.

Le ruban siffle pendant la coupe.

Augmenter la pression d'alimentation. Réduire la vitesse. Vérifier le pas.

Copeaux soudés aux dents.

Vérifier la brosse à copeaux.

Réduire la pression d'alimentation.

Vérifier l'huile de coupe. Vitesse excessive.

En avançant, le ruban forme une bosse.

Vérifier la zone de soudure.

Vérifier les paliers arrière.

Contrôler la machine.

La lame de scie ne pénètre pas.

Vérifier la dureté du matériau. Réduire la vitesse.

Choisir un pas plus gros