

ISO CODES Pour désignation de porte plaquettes de tournage intérieur (barre d'alésage)



1.	2.	3.		4.	5.	6.	7.	8.	9.
S	16	M	-	S	C	L	C	R	09

1. Type d'outil	
A	Outil en acier avec trou d'arrosage
H	Outil en métal lourd antivibratoire
E	Outil en métal lourd antivibratoire avec trou d'arrosage
S	Outils standard en acier

2. Diamètre de l'outil ø D1 (mm)	
08	ø8
10	ø10
12	ø12
16	ø16
20	ø20
25	ø25
32	ø32
40	ø40
50	ø50

3. Longueur de l'outil L1 (mm)	
F	80
H	100
K	125
M	150
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400

4. Mode de fixation de la plaquette	
C	
M	
P	
S	

5. Forme de la plaquette	
C	
D	
S	
T	
V	
W	

6. Forme de l'outil	
F	
K	
L	
Q	
U	
Z	

7. Angle de dépouille de la plaquette	
C	
E	
N	
P	

8. Direction de coupe de l'outil	
R	
L	

9. Grandeur de la plaquette						
Cercle inscrit de la plaquette (mm)						
	C	D	S	T	V	W
3.97	-	-	-	-	-	02
4.76	-	-	-	-	-	-
5.56	-	-	-	09	-	L3
6.35	06	07	-	11	11	04
9.525	09	11	09	16	16	06
12.70	12	15	12	22	-	08
15.875	16	-	-	-	-	-
19.05	19	-	19	-	-	-

**Gary
Outillage**

Société de vente
Des outils de coupe
Te : 022 364 72 81
Fax : 022 364 35 83