

ISO CODES Pour désignation de porte plaquettes de tournage extérieur

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
P	C	L	N	R	25	25	M	16

1. Mode de fixation de la plaquette		2. Forme de la plaquette		3. Forma de l'outil (angle de coupe)								
C		C		A	B	D	E	F = 90° U = 93°				
M		D										
P		S		G	J	K	L	N				
S		T										
4. Angle de dépouille de la plaquette		5. Direction de coupe de l'outil		Q	S	T	V	Z / H / X				
C		R						Désignation Spécial Z = 100° H = 107°30' X = 113°				
E		L		N								
N				6.7. Hauteur (H1) et Largeur de l'outil (B)] (mm)								
P				08	10	12	16	20	25	32	40	50
				8	10	12	16	20	25	32	40	50

8. Logeur de l'outil (L1) (mm)			
D	E	F	H
60	70	80	100
K	M	N	P
125	150	160	170
R	S	T	U
200	250	300	350

9. Grandeur de la plaquette									
Cercle inscrit de la plaquette (mm)	4.76	5.56	6.35	7.94	9.525	12.7	15.875	19.05	25.4
	08	09	11	13	16	22	27	33	44
			06	07	09	12	15	19	25
			04	05	06	08	10	13	
80°					09	12	16	19	25
55°					11	15	19	23	31
35°			11		16				



Gary Outillage

Société de vente des outils de coupe

1196 Gland VD

Tél : 022 364 72 81

Fax : 022 364 35 83