

Norme ISO pour la désignation des plaquettes amovibles



C C M T
A P H T

09 T3 04 E N -
16 04 PD T R -

Symbole facultative propre au fabricant formé par des chiffres ou lettres

1 Forme de la plaquette

- A 85°
- B 82°
- K 55°
- L 0°
- C 80°
- D 55°
- E 75°
- V 35°
- S 90°
- T 60°
- R

2 Dépouille

- N 0°
- A 3°
- B 5°
- C 7°
- P 11°
- D 15°
- E 20°
- F 25°
- G 30°

3 Classe de tolérances en (mm)

c.i.	m	s	
0,025	0,005	0,025	A
0,013	0,005	0,025	F
0,025	0,013	0,025	C
0,013	0,013	0,025	H
0,025	0,025	0,025	E
0,025	0,025	0,13	G
	0,005	0,025	J
0,05 à 0,15	0,013	0,025	K
	0,025	0,025	L
	0,08 à 0,20	0,13	M
	0,13 à 0,38	0,13	N
			U

4 Brise-copeau et fixation

N		M	
R		W	
A		T	

5 Grandeur d'arête

6 Epaisseur de plaquette

code = épaisseur

T1 = 1.98	M5 = 5.00
02 = 2.38	05 = 5.56
M3 = 3.00	M6 = 6.00
03 = 3.18	06 = 6.35
T3 = 3.97	07 = 7.94
04 = 4.76	09 = 9.52

7 Pointe de coupe

Valeur R en 1/10

Plat de planage

code = angle

1	2
A = 45°	A = 3°
D = 60°	B = 5°
E = 75°	C = 7°
F = 85°	P = 11°
P = 90°	D = 15°
Z = **	E = 20°
	F = 25°
	G = 30°
	N = 0°
	Z = **

Z = angles spéciaux

8 Conditions d'arête

9 Direction de coupe